



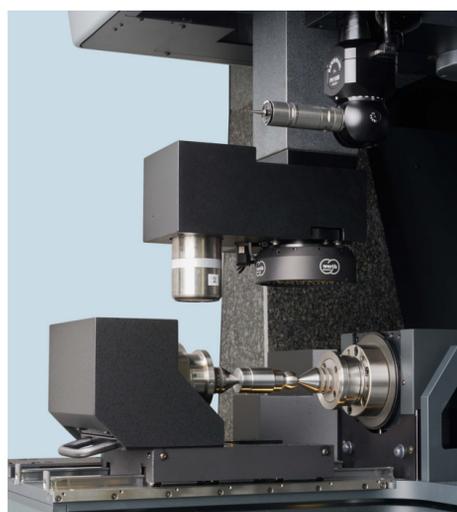
Messen und analysieren mit Optik, Taster, Computertomografie und Multisensorik

Sehr geehrte Damen und Herren,

im letzten Monat dieses Jahres wünschen wir Ihnen eine frohe Weihnachtszeit und ein gesundes und glückliches neues Jahr.

Thema sind diesmal unsere neue **Drehachslösung** mit der Rund- und Geradheiten besonders genau gemessen werden können, sowie unsere **TomoScope® XS-Familie**, die das Messen mit Computertomografie im Preisbereich von taktilen oder Multisensor-Koordinatenmessgeräten möglich macht.

Entdecken Sie Innovatives und Bewährtes. Überzeugen Sie sich von unseren Produkten der Multisensorik und der Computertomografie:



Rundheits- und Geradheitsmessung in der Präzision von Formtestern

Eine neue Drehachslösung in Kombination mit der entsprechenden Software ermöglicht jetzt die Messung von Rundheit und Geradheit am Koordinatenmessgerät in bisher unerreichter Genauigkeit. Hierbei kommen insbesondere die patentierte Betriebsart Rasterscanning HD und der neue RotaryScan HD zum Einsatz.

Lesen Sie [hier](#) weiter.



Computertomografie verdrängt konventionelle Koordinatenmessgeräte

Bis vor fünf Jahren gab es genaue Koordinatenmessgeräte mit Computertomografie nur im oberen Preissegment. Die Kompaktgeräte der TomoScope® XS Familie ermöglichen unter anderem schnelles Messen mit hoher Auflösung und Genauigkeit zum Preis von taktilen oder Multisensor-Koordinatenmessgeräten.

Lesen Sie [hier](#) weiter.

Haben Sie Fragen oder wünschen Sie eine Beratung durch unsere Spezialisten? Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter +49 641 7938-519 oder senden Sie uns eine E-Mail an vertriebsinnendienst@werth.de.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr Team der Werth Messtechnik GmbH

Werth Messtechnik GmbH
Siemensstraße 19
35394 Gießen, Deutschland

Geschäftsführer
Dr.-Ing. habil. Ralf Christoph
Sitz Gießen, Reg.-Nr. HRB 211

Tel. +49 641 7938-0

mail@werth.de

www.werth.de