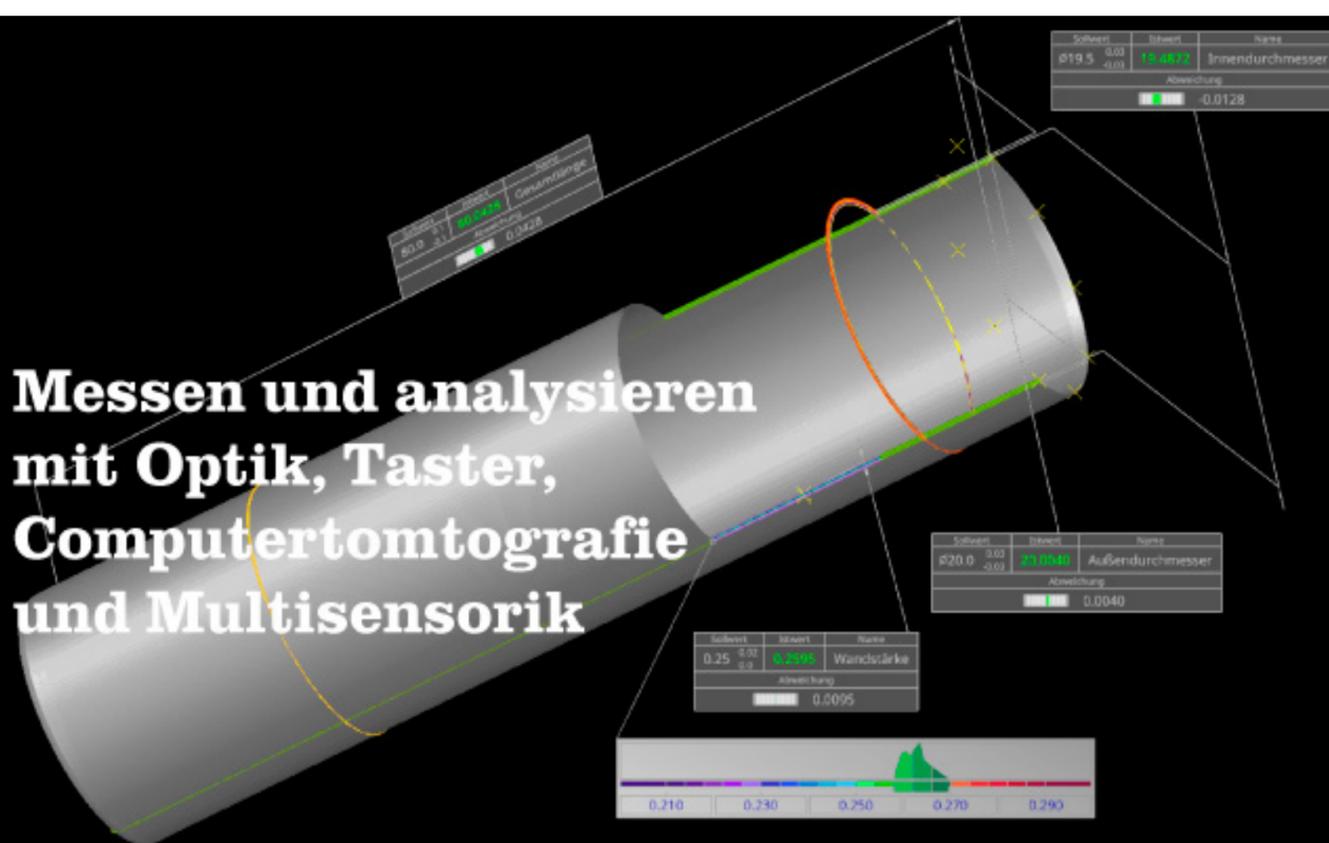


## Messen und analysieren mit Optik, Taster, Computertomografie und Multisensorik



Sehr geehrte Damen und Herren,

erfahren Sie mehr über die Anwendungen unserer TomoScope® Koordinatenmesssysteme mit Computertomografie in der Elektromobilität und die SEMI-Zertifizierung unseres VideoCheck® HA für die Halbleiterindustrie.



### Der Blick in die Batterie

Mess- und Analyseaufgaben an Batteriezellen lassen sich heute vollständig mit der Computertomografie lösen. Konventionelle messtechnische Verfahren eignen sich meist nur für Vorfertigungsstufen, aber am fertig hergestellten Produkt lässt sich der Blick ins Innere durch nichts ersetzen.

Lesen Sie [hier](#) weiter.



### VideoCheck® HA mit SEMI-Zertifizierung

Mit Längenmessabweichungen von  $MPE E_{uni}$  bis zu  $(0,25 + L/900) \mu m$  bzw.  $(0,15 + L/2000) \mu m$  sind der VideoCheck® HA und der VideoCheck® UA die weltweit genauesten Multisensor-Koordinatenmesssysteme. Für den Einsatz der Geräte in der Nano- und Mikroelektronikherstellung gibt der Branchenverband SEMI (Semiconductor Equipment and Materials International) internationale Sicherheitsstandards heraus.

Lesen Sie [hier](#) weiter.

Haben Sie Fragen oder wünschen Sie eine Beratung durch unsere Spezialisten? Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter +49 641 7938-519 oder senden Sie uns eine E-Mail an [vertriebsinnendienst@werth.de](mailto:vertriebsinnendienst@werth.de).

Mit freundlichen Grüßen  
Ihr Team der Werth Messtechnik GmbH

Werth Messtechnik GmbH  
Siemensstraße 19  
35394 Gießen, Deutschland

Geschäftsführer  
Dr.-Ing. habil. Ralf Christoph  
Sitz Gießen, Reg.-Nr. HRB 211

Tel. +49 641 7938-0

[mail@werth.de](mailto:mail@werth.de)

[www.werth.de](http://www.werth.de)