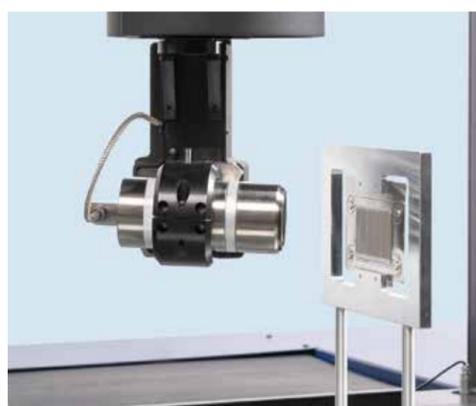




Messen und analysieren mit Optik, Taster, Computertomografie und Multisensorik

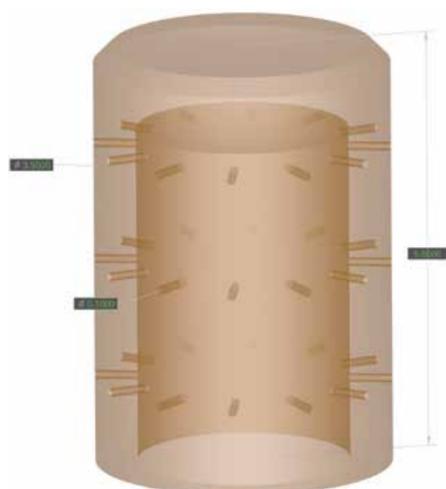
Sehr geehrte Damen und Herren,

durch unterschiedliches Zubehör und spezielle Messmethoden erreichen unsere Multisensor- und Computertomografie-Koordinatenmessgeräte ihre einzigartige Flexibilität. Lesen Sie mehr über unser neues Dreh-Schwenk-Gelenk, hochgenaue CT-Messungen und unsere Techniktage im Herbst.



Stufenloses Dreh-Schwenk-Gelenk für optische Abstandssensoren und taktile Sensoren

Durch die exzentrische Messkopfaufnahme des Werth Rotary Tilt wird der Einsatz von Dreh-Schwenk-Gelenken auf kleineren Grundgeräten möglich. Der stufenlose Verstellbereich für Drehen und Schwenken bietet eine bessere Messobjekt- und Elementzugänglichkeit. Lesen Sie [hier](#) weiter.



Genauigkeit hochgeschraubt

Bei der Helix-Tomografie wird das Messobjekt während seiner Drehung schraubenartig entlang der Drehachse bewegt. Mit den neuen Computertomografie-Koordinatenmesssystemen und -Messmethoden können millimetergroße Endoskopdüsen mit Spritzlochdurchmessern von etwa 100 µm im Fertigungstakt gemessen werden.

Lesen Sie [hier](#) weiter.



Werth-Techniktage im Herbst 2023

Exklusive Vorträge aus Industrie und Wissenschaft geben Einblicke in die Multisensor- und CT-Technik. Nutzen Sie die Möglichkeit, Testmessungen an Ihren Werkstücken durchzuführen, spezielle Anforderungen mit unseren Experten zu diskutieren und Ihre Messtechnik zu optimieren.

[Hier](#) geht es zu den Terminen und Anmeldungen.

Haben Sie Fragen oder wünschen Sie eine Beratung durch unsere Spezialisten? Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter +49 641 7938-519 oder senden Sie uns eine E-Mail an vertriebsinnendienst@werth.de.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr Team der Werth Messtechnik GmbH

Werth Messtechnik GmbH
Siemensstraße 19
35394 Gießen, Deutschland

Tel. +49 641 7938-0

Geschäftsführer
Dr.-Ing. habil. Ralf Christoph
Sitz Gießen, Reg.-Nr. HRB 211

mail@werth.de

www.werth.de